

# DICHIARAZIONE AMBIENTALE DI PRODOTTO

## EPD – Environmental Product Declaration

### Prelasti Fleece EPDM S/SE/ST



Versione: 1

#### LA SOCIETA'

SealEco  
P.O. Box 514  
SE-33125 Värnamo

#### VISIONE D'INSIEME

La divisione sviluppa manufatti e marchi, membrane in gomma e soluzioni per impermeabilizzazioni ed è il leader di mercato in Europa.

Le più comuni applicazioni sono: coperture commerciali, riserve di acqua, dighe e discariche. L'organizzazione è certificata in conformità con SS EN ISO 9001-2008

#### IMPEGNO A FAVORE DELL'AMBIENTE

Il lavoro è effettuato in accordo con la politica ambientale, che è stata adottata da SealEco con lo scopo di introdurre un sistema di gestione ambientale in conformità con ISO 14001:2004. L'organizzazione ha l'obbligo di riferire in conformità con la legge di protezione ambientale ed è annualmente segnalato al consiglio di amministrazione in Jönköping.

#### IL PRODOTTO

##### SETTORE DI UTILIZZO

Manto di tenuta per coperture piane o con bassa pendenza, terrazze

##### DESCRIZIONE

PRELASTI FLEECE S//SE/ST EPDM è un polimero con struttura reticolata che dà al prodotto un'elasticità unica ed una insuperata resistenza all'invecchiamento, senza additivi discutibili, nella maggior parte di variazioni ambientali e condizioni climatiche. Queste tecnologie avanzate di polimeri permettono di ottenere queste qualità con membrane di minimo spessore. Lunga vita combinata con basso peso e volume per unità installata, fa del prodotto una risorsa economica nell'intero ciclo di vita.

##### MATERIE INCLUSE

Polimero EPDM	22%
Carbone nero	32%
Riempitivi	21%
Oli minerali	21%
Resine	2%
Agenti di vulcanizzazione	1%
ZnO (ossido di zinco)	1%

Il prodotto non contiene prodotti chimici come da Lista di limitazione e/o allergie redatta dall'Ispettorato nazionale di prodotti chimici.

##### PRODUZIONE

Le materie prime sono miscelate ad un composto in forma di lastre.

Il materiale viene riscaldato e calandrato in due strati separati che sono laminati insieme. Dopo di questo viene applicato un feltro in poliestere alla membrana. Dopo il raffreddamento il telo in gomma ed un tessuto di separazione vengono avvolti ad un tamburo d'acciaio.

La gomma è poi reticolata dalla vulcanizzazione in autoclave.

Successivamente la gomma e il tessuto vengono srotolati e separati.

Il tessuto viene riadoperato, il telo in gomma viene ispezionato ed imballato.

##### SMALTIMENTO RIFIUTI

La carta è raccolta per riciclaggio.

Altri rifiuti, (approssimativo 20 gr/mq), sono recuperati per il recupero di energia e in discariche speciali.

Rifiuti dannosi per l'ambiente, (approssimativo 0,7 gr/mq), vanno ad una impresa autorizzata.

##### EVACUAZIONE IN ACQUA E TERRENO

Nessuna evacuazione in acqua e terreno.

L'acqua raffreddata circola nel sistema.

Le acque reflue sono connesse alla rete fognaria municipalizzata.

##### EVACUAZIONE NELL'ARIA

Fumi di vulcanizzazione (approssimativo 20 mg TVOC/mq).

##### ENERGIA

Consumo approssimativo di energia 1,1 kWh/mq.

##### DISTRIBUZIONE

Volume di trasporto: volume di carico approssimativo 200mq/mc.

**Locali di produzione:** Värnamo, Svezia

**Metodo di trasporto:** camion, treno, nave.

##### FORME DI TRASPORTO

Dalla fabbrica direttamente al consumatore nonché attraverso i rivenditori. Le spedizioni sono adattate per il miglior rapporto costo/efficienza delle risorse.

##### IMBALLAGGIO

I teli di gomma sono arrotolati intorno ad un rullo di cartone e imballati in contenitori di polietilene. I rotoli sono poi posizionati su europallets.

##### Imballaggio gr/rotolo

Rotolo cartone 750 gr.

Involucro di polietilene 85 gr.

Totale approssimativo 25 gr per mq di prodotto installato.

La divisione è affiliata a REPARREGISTRET AB.

##### UTILIZZO PER L'EDILIZIA

PRELASTI FLEECE S/SE/ST EPDM è applicato su coperture piane o di bassa pendenza mediante incollaggio, fissaggio meccanico o zavorrato con ghiaia o giardino pensile.

Le giunzioni sono effettuate tramite aria calda. I pallets fanno parte del sistema di restituzione. Altro imballaggio è pre-separato alla fonte e riciclato.

##### FASE DI UTILIZZO

###### Uso

Non sono richieste risorse per mantenere il manto di impermeabilizzazione oltre alle istruzioni per il personale per camminare sul telo. Il telo di gomma non sprigiona emissioni misurabili.

###### Manutenzione

Il telo in gomma non richiede alcuna manutenzione oltre a cure ordinarie. Qualsiasi danno è riparabile con lo stesso prodotto.

###### Durata di vita

Il telo in gomma è stato usato in impermeabilizzazioni dalla fine degli anni 40, spesso in situazioni ambientali e climatiche estreme. In impianti in uso ci sono membrane in gomma che, dopo 50 anni, soddisfano ancora le sue funzioni originali.

###### Demolizione

Le forniture di teli in gomma dai demolitori devono essere pattuite:

- il telo deve essere ripulito da impurità, parti metalliche e altri oggetti

- i teli possono essere divisi in pezzi maneggevoli e arrotolati o piegati di seguito su pallets.

Per la consegna del materiale deve essere stabilito in conformità con quanto segue:

- venditore

- il nome del progetto, marchi di qualità e anno di fabbricazione del telo.

- ammontare in peso o mq per imballaggio oltre all'ammontare totale.

##### PRODOTTI RESIDUI

La buona resistenza all'invecchiamento della membrana di gomma, permette di utilizzare i prodotti in numerose maniere, in base alle richieste in questione.

##### RIUSO

Il telo può essere usato e riusato in altre costruzioni.

##### RICICLAGGIO

Se il telo non è troppo sporco, può essere ridotto in polvere e usato come prodotto grezzo per la produzione di nuova gomma o come additivo per intonaco per aumentare l'elasticità e la resistenza all'impatto.

In impianti di pirolisi dalla gomma si possono ottenere combustibile gassoso e carbone nero.

##### RECUPERO DI ENERGIA

Si può ottenere dal telo in gomma un valore di calore di 30 MJ/mq per mm dalla combustione in impianti di inceneritore per rifiuti o forni per cemento.

##### PRODOTTI DI RIFIUTO

Non vi sono percolazioni o emissioni.

##### ALTRE INFORMAZIONI

Questa dichiarazione informa sulla valutazione di qualità di effetto sull'ambiente.

Il nostro manager per la qualità e l'ambiente di SealEco tel.: +46 370 - 510 100 è a vostra disposizione per altre domande.



## PRELASTI FLEECE EPDM – S/SE/ST

Rappresentazione qualitativa dell'utilizzo di risorse e dell'effetto sull'ambiente

	Parte del ciclo di vita	Tipo di energia	Materie prime		Emissioni		Effetto sul suolo
			Rinnovabili	Non rinnovabili	Acqua	Aria	
<b>1</b>	<b>Risorse</b>						
1.1	Materie prime/materie extra	Elettricità 0.25 kWh/m2		EPDM 22% Carb. nero 32% Riempitivi 21% Resine 2% Oli minerali 21%	No	Polvere	No
1.2	Additivi < 5% di 1.1			Ag. d. vulcan 1% ZnO 1 %	No	Polvere	No
1.3	Materiale riciclato			Granulato di gomma	No	Polvere	No
1.4	Provenienza materie prime/materiali addizionali Svezia, UE, resto del mondo						
1.5	Produzione	Elettricità 0.85 kWh/m2	Tessuto in cotone	Tessuto in polimeri	No	TVOC 20/mg/m2	Rifiuti < 20g/m2
<b>2</b>	<b>Distribuzione del prodotto</b>						
2.1	Sito di produzione/Nazione, Värnamo/Svezia						
2.2	Metodo di trasporto, Camion, Treno, Nave	Olio, diesel, benzina, elettricità					
2.3	Modalità di distribuzione	Olio, diesel, benzina, elettricità					
2.4	Imballaggio		Legno, carta	Polietilene			
<b>3</b>	<b>Lavorazione in cantiere</b>						
3.1	Posa in opera	Elettricità	No	Viti, rondelle, collanti	No	TVOC	No
3.2	Adattamento beni da costruzione						No
<b>4</b>	<b>Fase di utilizzo</b>						
4.1	Uso	Non applicabile	No	No	No	No	
4.2	Manutenzione		No	No	No	No	
4.3	Durata di vita						
<b>5</b>	<b>Demolizione</b>						
5.1	Smontaggio						
<b>6</b>	<b>Prodotti residui</b>						
6.1	Riuso						
6.2	Riciclaggio						
6.3	Recupero di energia					So2, Co2	Ceneri
<b>7</b>	<b>Prodotti di rifiuto</b>						
7.1	Discarica				No	No	No, non ci sono restrizioni